

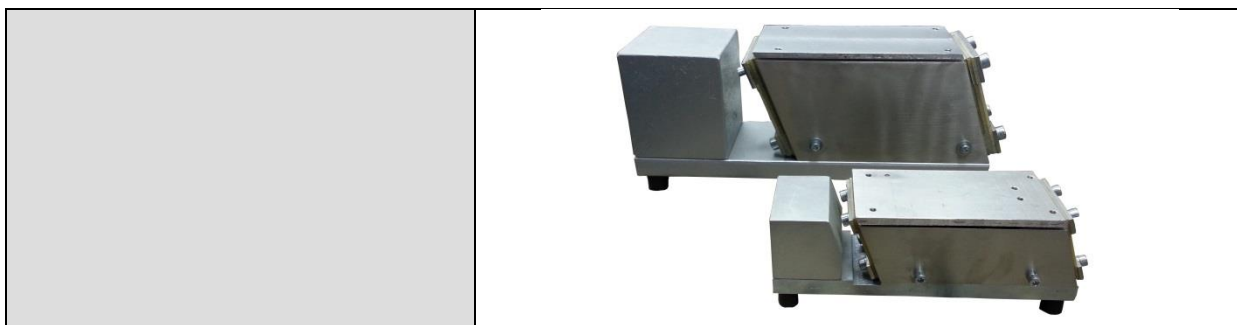
# WIBRAMET

## PODAJNIKI WIBRACYJNE

### INSTRUKCJA OBSŁUGI

### PODAJNIKÓW WIBRACYJNYCH

### LINIOWYCH TYP- PL 1, PL 2, PL 3.



WWW.WIBRAMET.PL  
E-MAIL: INFO@WIBRAMET.PL  
TEL. (094) 345-75-00, TEL.KOM. 782-972-268  
75-736 KOSZALIN  
UL. GNIEŹNIEŃSKA 68

NR FABRYCZNY

## 1. PRZEZNACZENIE

Podajnik wibracyjny liniowy przeznaczony jest do przedłużenia linii podawania zorientowanych elementów w podajnikach cylindrycznych, w automatycznych stanowiskach montażowych, pakujących, kontrolnych, obróbczych itp. oraz do transportu materiałów sypkich.

Podajnik jest integralną częścią tych stanowisk.

Praca w normalnych warunkach otoczenia, w zakresie temperatur +5 do +35°C

## 2. OSTRZEŻENIA

**2.1** Nie włączać podajnika bezpośrednio do sieci, bez przewidzianego do zasilania sterownika (zasilacza).

**2.2** Podczas czyszczenia nie oblewać podajnika cieczą.

**2.3** Konserwacje i naprawy dokonywać tylko przy wyciągniętej wtyczce z gniazda sieci elektrycznej.

**2.4** Nie uruchamiać podajnika bez posadowienia na amortyzatorach gumowych (6) w podstawie.

**2.5** Nie stosować podajników w atmosferach wybuchowych.

**2.6** Nie eksploatować podajnika ze zdjętymi osłonami elektromagnesu (3).

## 3. OPIS BUDOWY

Podajnik składa się z zespołów zaznaczonych na załączonym rysunku:

Podajnik wyposażony jest w zestaw sprężyn płaskich (stalowe lub z tworzywa sztucznego) oraz elektromagnes z regulowaną szczeliną.

Sterowniki elektroniczne z bezstopniową regulacją szybkości podawania dostarczane są jako podłączone do podajnika w różnych

wersjach w zależności od indywidualnych uzgodnień z odbiorcą.

Posiadają oddzielną instrukcję obsługi.

Podajnik wyposażony jest w 4 szt. amortyzatorów gumowych.

Podajnik wymaga przykręcenia do urządzenia przez otwory w dolnej części amortyzatorów.

## 4. DANE TECHNICZNE

Standardowe parametry techniczne podajników wg tab. 1.

Podajnik w wykonaniu standardowym nie posiada szyny (rynnny).

## 5. MONTAŻ SZYNY PROWADZĄCEJ

Do zamontowania szyny prowadzącej (rynnny) stosować cztery otwory gwintowane znajdujące się na aluminiowej płycie nośnej podajnika.

Konstrukcja szyny powinna być lekka i sztywna (np. ceownik, teownik).

Masa szyny nie powinna przekraczać maksymalnej - dane tab. 1.

Zalecane wymiary długości szyny przed- i za-aluminiową płytą nośną zaznaczono na rysunku.

Korzystne jest pochyczenie podajnika o kąt  $3 \div 4^\circ$  w kierunku wylotu.

## 6. URUCHOMIENIE

Podajnik dostarczany jest z podłączonym sterownikiem.

W celu uruchomienia podajnika należy wtyczkę sterownika włączyć do sieci 230V/50Hz.

Włączyć przycisk i pokrętkiem ustawić żądaną wydajność przesuwu.

## 7. STEROWNIKI

Podajniki mogą być zasilane wyłącznie sterownikami przeznaczonymi do współpracy z podajnikami wibracyjnymi.

Preferowane sterowniki dostarczane są z podajnikiem.

Dostarczane sterowniki posiadają oddzielne instrukcje obsługi.

Częstotliwość zasilania podajnika wibracyjnego musi być bezwzględnie dostosowana do częstotliwości wibracji każdego z typów podajnika (patrz tab.1).

## 8. CZYNNOŚCI OBSŁUGOWE

Podajnik nie posiada żadnych punktów smarowniczych i nie wymaga podczas eksploatacji specjalnych zabiegów konserwujących.

- W przypadku wystąpienia hałasu przekraczającego 70dB lub zmniejszenia szybkości podawania sprawdzić:
  - Wielkości szczeliny roboczej elektromagnesu „S” (zalecana szczelina wg tab.1), oraz zamocowanie elektromagnesu (4)
  - Zamocowanie sprężyn roboczych płaskich (5)
  - Stan sprężyn roboczych (5) – pęknięte wymienić.
  - Zamocowanie szyny prowadzącej.
  - Zamocowanie osłony elektromagnesu.
  - Czy podajnik nie jest zablokowany przez bezpośredni styk z konstrukcją stałą urządzenia.
  - Zgodność częstotliwości wibracji z częstotliwością zasilania podajnika (3000 1/min lub 6000 1/min.) wg tabeli 1.

Przy dostawie napędu i szyny prowadzącej układ jest wyregulowany.

**W przypadku zakupu samego napędu** wymagane jest dostosowanie napędu do konkretnej szyny. Polega to na zmniejszeniu lub zwiększeniu ilości sprężyn płaskich (5) w zależności od potrzeb. Po doborze sprężyn należy :

- Sprawdzić wielkość szczeliny roboczej i w razie potrzeby ustawić ją wg tabeli 1.
- Sprawdzić pobór prądu przez napęd, nie może on przekraczać maksymalnych wartości zapisanych w tabeli 1.
- Sprawdzić prędkość podawania.

Po doborze lub wymianie sprężyn (5) i po próbnej pracy min. 24 h należy dokręcić śruby mocujące sprężyny oraz ponownie sprawdzić wielkość szczeliny roboczej i w razie potrzeby ustawić ją wg tabeli 1.

## 9. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Podajnik przewozić krytymi środkami transportu.

Podajniki PL przewozić zapakowane w kartonie.

Podajniki przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, które chronią przed wpływem czynników atmosferycznych.

Temperatura otoczenia +5 do +35°C.

## 10. WYKAZ ZAŁĄCZONYCH RYSUNKÓW I DOKUMENTÓW

- **Rysunek 1** – podajnik PL 1.
- **Rysunek 2** – podajnik PL 2.
- **Rysunek 3** – podajnik PL 3.
- **Tabela 1** – standardowe parametry techniczne.
- **Tabela 2** – wykaz ważniejszych części.
- Schemat elektryczny.
- Deklaracja zgodności.
- Zalecenia eksploatacyjne.

## 11. SERWISOWANIE

„WIBRAMET ”

75-736 Koszalin ul. Gnieźnieńska 68.

Tel./fax. (094) 345- 75- 00

e-mail:info@wibramet.pl

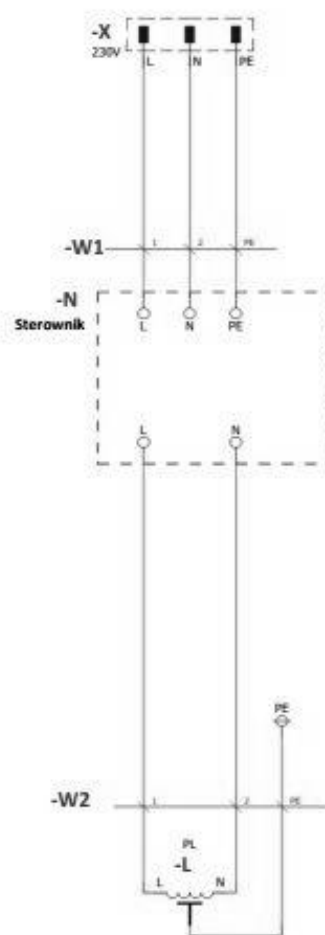
TAB.1. STANDARDOWE PARAMETRY TECHNICZNE.

Charakterystyka	Jednostki	PL 1	PL 2	PL 3
Masa (bez szyny podającej)	kg	2	5	22
Długość szyny prowadzącej	mm	140-200	250 - 500	350 - 800
Optymalna masa szyny	kg	0,2 - 0,7	1,0 - 2,0	2,0 - 8,0
Zasilanie	V/Hz	230/50	230/50	230/50
Amortyzatory (twardość 46°Sh)	mm	Ø15	Ø15	Ø30
Sprężyny płaskie	≠ mm	1,5	1,5	3
Mocowanie do stołu roboczego	-	4 x M4	4 x M4	4 x M8
Mocowanie szyny (rynnny) lub zasobnika dosypowego	-	4szt. M5	4szt. M5	4szt. M8
Szczelina robocza S	mm	0,3	0,7	0,8
Śruba regulacyjna szczeliny roboczej	-	2 szt. M4	2 szt. M5	2 szt. M8
Pobierana moc	VA	12	25	90
Max. dopuszczalny pobór prądu	A	0,05	0,15	0,3
Częstotliwość wibracji	1/min	6000	6000	3000

TAB.2. WYKAZ WAŻNIEJSZYCH CZĘŚCI.

Poz. rys.	Nazwa	Ilość
1.	Podstawa dolna	1
2.	Podstawa górna	1
3.	Osłona boczna	2
4.	Elektromagnes	1
4.1	Rdzeń	1
4.2	Zwora	1
5.	Sprężyna płaska	6
6.	Amortyzator	4
7.	Śruba regulacyjna	2
8.	Obciążnik	1

## SCHEMAT ELEKTRYCZNY PODŁĄCZENIA PODAJNIKA WIBRACYJNEGO



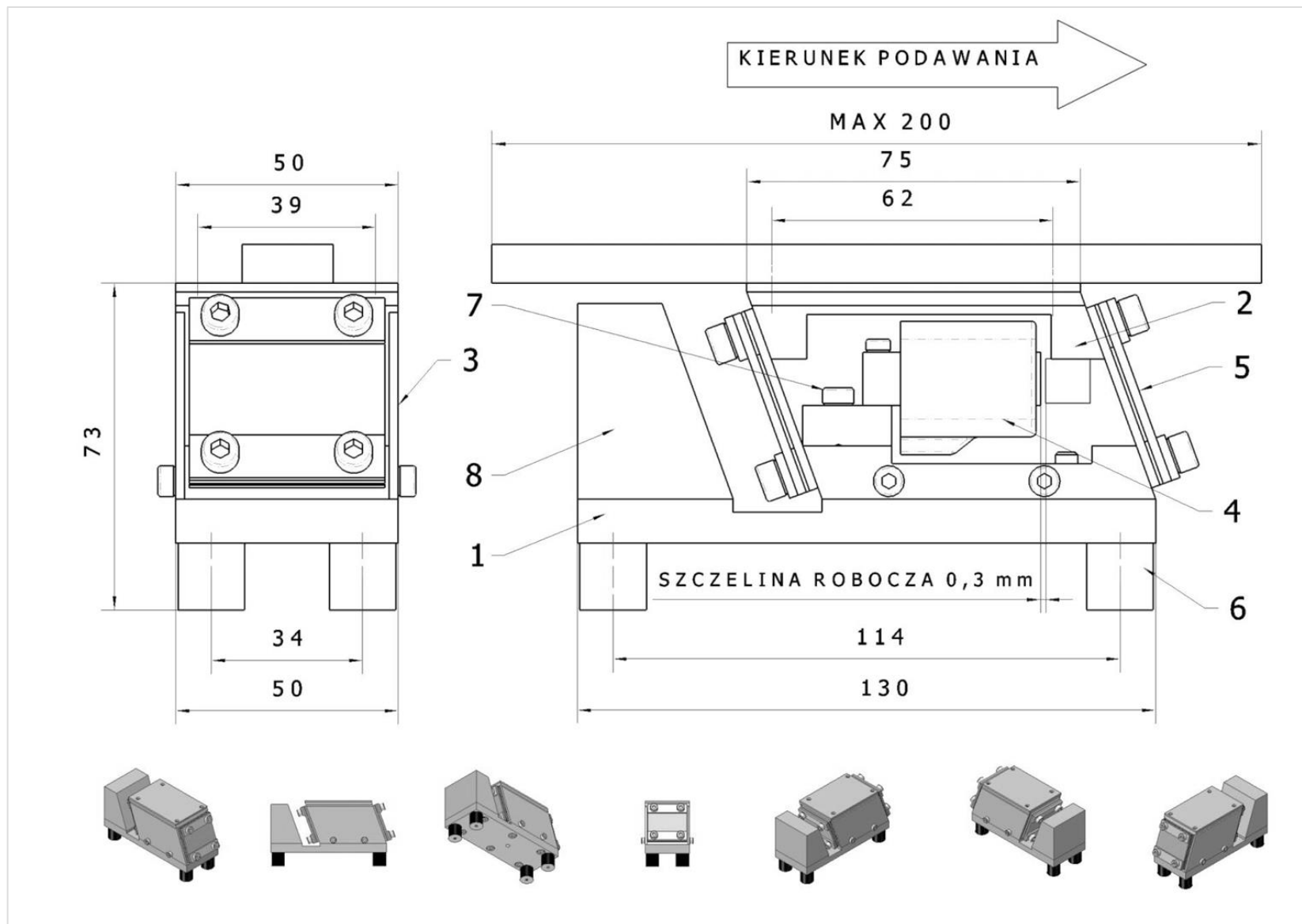
Zastosowane oznaczenia:

-L – elektromagnes

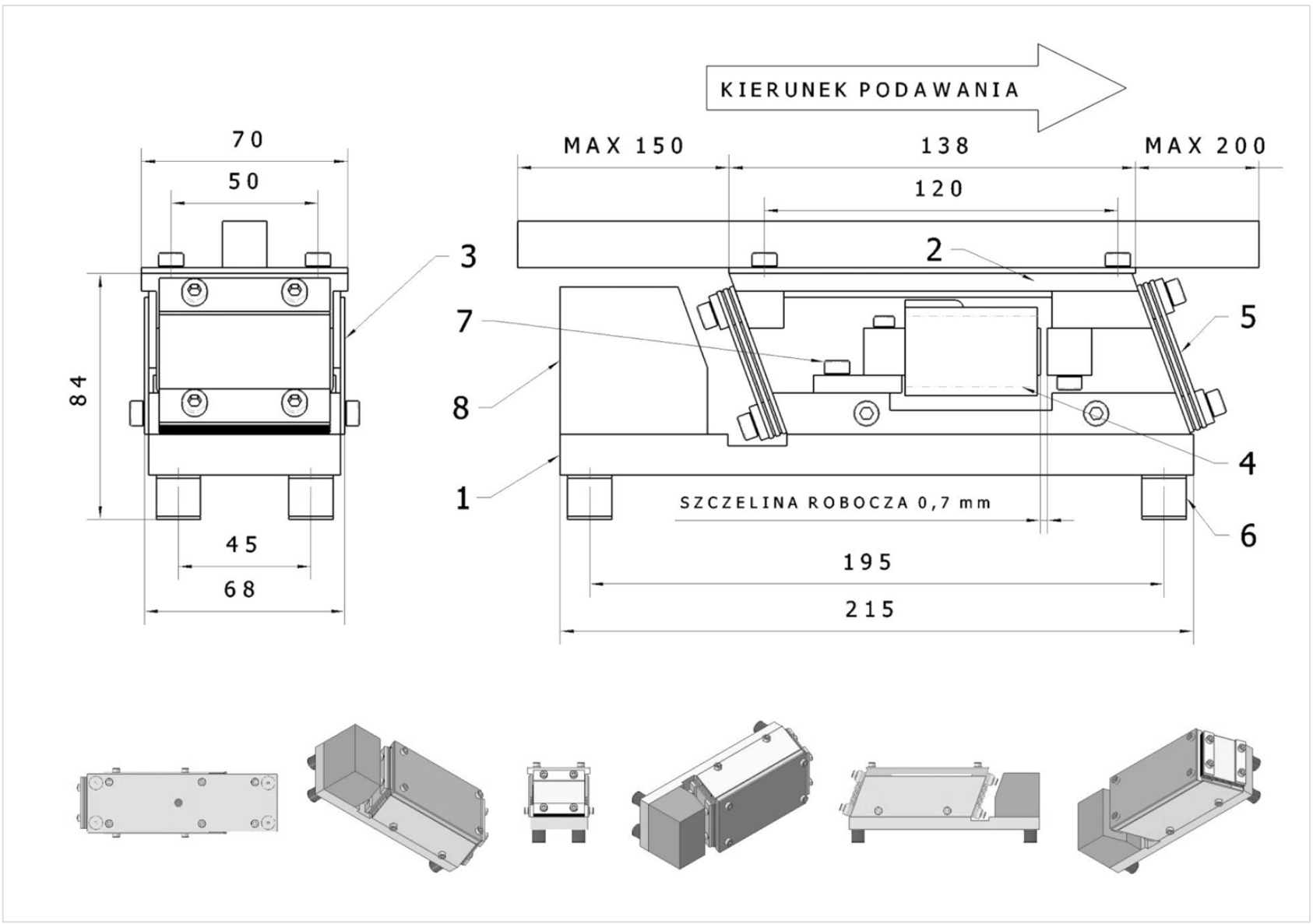
-N – sterownik

-X – wtyczka

-W1, W2 - przewód

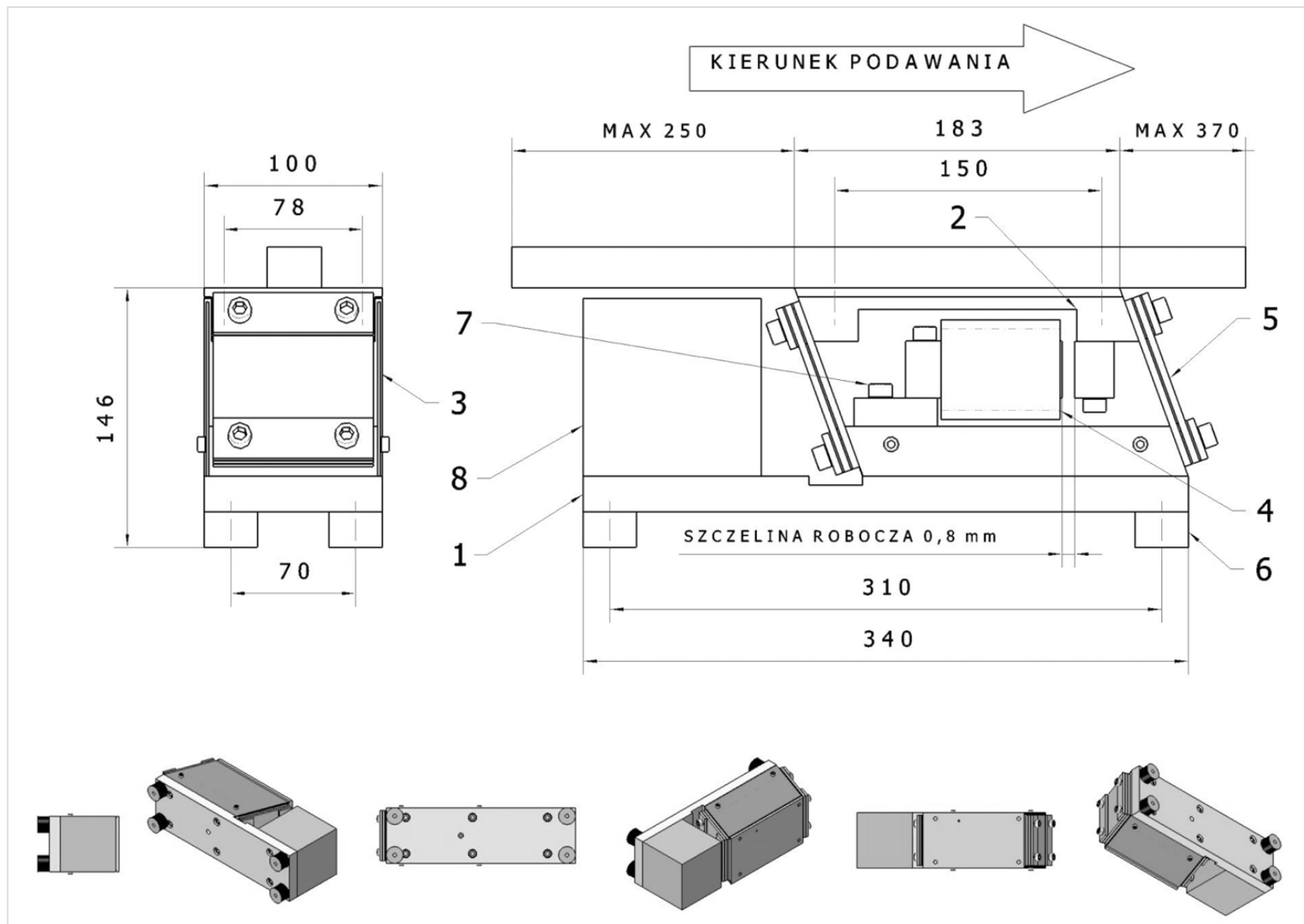


RYS.1. RYSUNEK PODAJNIKA PL 1.



**RYS.2.** RYSUNEK PODAJNIKA PL 2.





RYS.3. RYSUNEK PODAJNIKA PL 3.