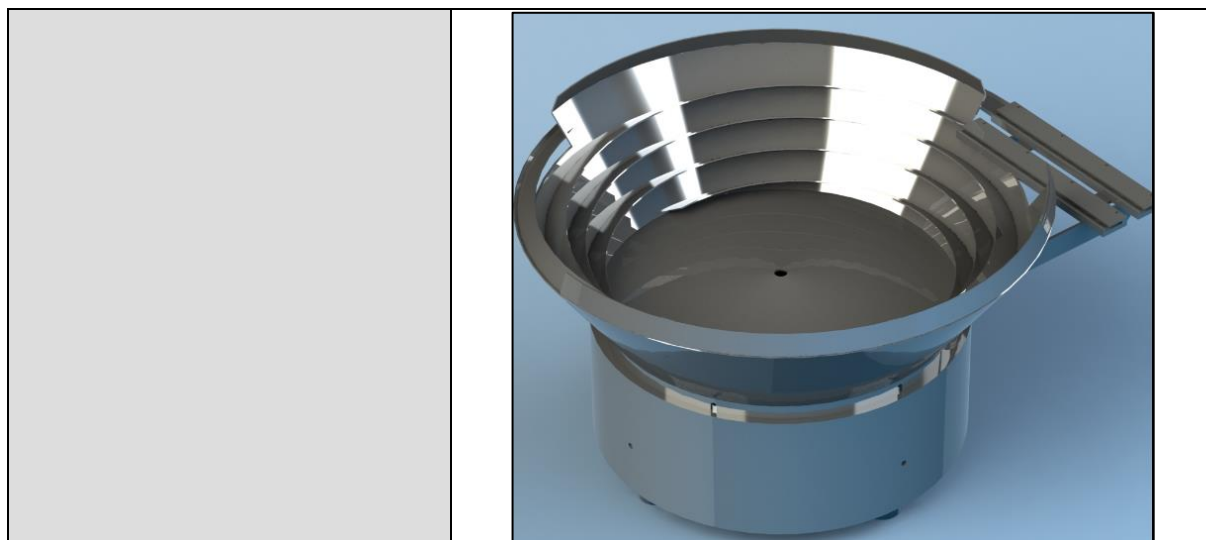


WIBRAMET

PODAJNIKI WIBRACYJNE

INSTRUKCJA OBSŁUGI PODAJNIKÓW WIBRACYJNYCH CYLINDRYCZNYCH TYP – PC800.



WWW.WIBRAMET.PL
E-MAIL: INFO@WIBRAMET.PL
TEL. (094) 345-75-00, TEL.KOM. 782-972-268
75-736 KOSZALIN
UL. GNIEŹNIEŃSKA 68

NR FABRYCZNY 3539/19

1. PRZEZNACZENIE

Podajnik wibracyjny cylindryczny przeznaczony jest do podawania zorientowanych elementów w automatycznych stanowiskach montażowych, pakujących, kontrolnych, obróbczych itp.

Podajnik jest integralną częścią tych stanowisk.

Elementy zasypane beładnie do podajnika wyprowadzane są pojedynczo w sposób jednoznacznie uporządkowany (tzn. zorientowany).

Praca w normalnych warunkach otoczenia, w zakresie temperatur +5 do +35°C.

2. OSTRZEŻENIA

2.1 Nie włączać podajnika bezpośrednio do sieci, bez przewidzianego do zasilania sterownika (zasilacza).

2.2 Podczas czyszczenia nie oblewać podajnika cieczą.

2.3 Konserwacje i naprawy dokonywać tylko przy wyciągniętej wtyczce z gniazda sieci elektrycznej.

2.4 Nie uruchamiać podajnika bez posadowienia na amortyzatorach gumowych (12) w podstawie.

2.5 Nie stosować podajników w atmosferach wybuchowych.

2.6 Pole elektromagnetyczne. Osoby z zamontowanymi rozrusznikami serca muszą zachować odległość minimum 0,5 m od podajnika.

3. OPIS BUDOWY

Podajnik składa się z następujących zespołów:

- Zasobnik

- Wibrator
- Sterownik

Podajniki produkowane są w wersjach:

- Lewozwojne,
- Prawozwojne,

Wersja prawozwojna oznacza przesuw detali, podczas pracy podajnika, zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

W zależności od wytwarzanego hałasu przez elementy zasypane, zasobniki mogą być pokrywane tworzywem sztucznym przez natrysk lub wyklejanie.

W szczególnych przypadkach (przy hałasie przekraczającym 80dB) lub na życzenie odbiorcy, podajnik wyposażony jest w osłonę dźwiękochłonną.

Standardowe wykonanie podajnika nie posiada pułapek orientujących elementy.

Pułapki orientujące oraz pokrycia i osłony dźwiękochłonne wykonywane są w przypadku ich zamówienia.

Wibrator wyposażony jest w zestaw sprężyn płaskich (stalowe lub z tworzywa sztucznego) oraz 2 elektromagnesy z regulowanymi szczelinami roboczymi.

Sterowniki elektroniczne z bezstopniową regulacją szybkości podawania dostarczane są w różnych wersjach w zależności od indywidualnych uzgodnień z odbiorcą.

4. DANE TECHNICZNE

Wymiary zasobnika roboczego (1) podano jako stosowane standardowo.

W uzgodnieniu z odbiorcą wykonywane są również zasobniki o innych wymiarach lub kształtach np. stożkowe.

Standardowe parametry techniczne podajników wg tab. 1.

5. BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Zabroniona jest praca podajnika przy zdjętych osłonach elektromagnesu.

Przy zdejmowaniu osłon elektromagnesu lub regulacji szczeliny roboczej wyjąć wtyczkę z sieci.

W przypadku nadmiernego hałasu podajnik zabudować osłoną dźwiękochłonną.

Zasobniki zasypowe wykonane są ze stali nierdzewnej kwasoodpornej.

Rodzaj preparatów i metody czyszczenia jak dla stali kwasoodpornej.

6. URUCHOMIENIE

- Wkręcić w żeliwną podstawę podajnika amortyzatory (7) – 4 szt. /zdemontowane na czas transportu/.
- Podajnik standardowo dostarczany jest z zamontowanym sterownikiem (3). Sterownik podłączyć do sieci 230V/50Hz.
- Sterownik uruchomić wg szczegółowej instrukcji załączonej do dostarczonego sterownika.
- Zasobnik przykręcić mocno do tarczy aluminiowej śrubą centralną.

UWAGA: ewentualne regulacje pułapek orientujących są indywidualną cechą każdego

podajnika i są podawane oddzielnie w formie załącznika do niniejszej instrukcji, jako tzw. ZALECENIA EKSPLOATACYJNE.

7. STEROWNIKI

Podajniki zasilać wyłącznie sterownikami przeznaczonymi do współpracy z podajnikami wibracyjnymi.

Preferowane sterowniki dostarczane są z podajnikiem.

Dostarczane sterowniki mogą posiadać rozbudowane opcje funkcjonalne, opisane w instrukcji producenta.

Częstotliwość zasilania podajnika wibracyjnego musi być bezwzględnie dostosowana do częstotliwości wibracji każdego z typów podajnika (patrz tab.1).

8. CZYNNOŚCI OBSŁUGOWE

Podajnik nie posiada żadnych punktów smarowniczych i nie wymaga podczas eksploatacji specjalnych zabiegów konserwacyjnych.

- W przypadku wystąpienia hałasu przekraczającego 70dB (bez wsadu zasobnika) lub zmniejszenia szybkości podawania sprawdzić:
 - Wielkości szczeliny roboczej elektromagnesu „S” (zalecana szczelina dla danego typu podajnika w tab.1 dane techniczne).
 - Zamocowanie sprężyn roboczych płaskich (5) – 4 pakiety / dokręcić z momentem 80 Nm (śruby wkręcane do żeliwnej podstawy) oraz 45 Nm (śruby skręcane przez płytę aluminiową)/.

- Stan sprężyn roboczych (5) – pęknięte wymienić.
- Zamocowanie zasobnika (1) centralną śrubą.
- Zamocowanie osłony elektromagnesu (6) śrubami gniazdowymi (imbusowymi).
- Czy podajnik nie jest zablokowany przez bezpośredni styk z konstrukcją osłon dźwiękochłonnych lub szyn prowadzących (rynien wyjściowych).
- Zgodność częstotliwości wibracji z częstotliwością zasilania podajnika (3000 1/min.) wg tabeli 1.

W celu sprawdzenia wielkości szczeliny roboczej „S”< zamocowania sprężyn oraz ich stanu należy zdemonstrować osłonę elektromagnesu (6) przez odkręcenie śrub gniazdowych (imbusowych), rozwarcie i zsuniecie osłony na bok.

Regulacja szczeliny roboczej polega na popuszczeniu 4 śrub mocujących elektromagnes. Przesunięcia elektromagnesu na żadaną odległość i dokręceniu śrub. Szczelina robocza powinna mieć jednakową szerokość z każdej strony.

- W przypadku całkowitego braku wibracji wymienić należy cewki elektromagnesu lub sterownik zasilający.

Przy dostawie napędu i zasobnika układ jest wyregulowany.

W przypadku zakupu samego napędu wymagane jest dostosowanie napędu do konkretnego zasobnika. Polega to na zmniejszeniu lub zwiększeniu ilości sprężyn

płaskich (5) w zależności od potrzeb. Po doborze sprężyn należy :

- Sprawdzić wielkość szczeliny roboczej i w razie potrzeby ustawić ją wg tabeli 1.
- Sprawdzić pobór prądu przez napęd, nie może on przekraczać maksymalnych wartości zapisanych w tabeli 1.
- Sprawdzić prędkość podawania.

Po doborze lub wymianie sprężyn (5) i po próbnej pracy min. 24 h należy dokręcić śruby mocujące sprężyny oraz ponownie sprawdzić wielkość szczeliny roboczej i w razie potrzeby ustawić ją wg tabeli 1.

9. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Podajnik przewozić krytymi środkami transportu.

Podajnik PC800 przewozić na palecie demontując na czas transportu amortyzatory gumowe (7).

Podajniki mocować na palecie w miejscu zdemonstrowanych amortyzatorów.

Podajniki przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, które chronią przed wpływem czynników atmosferycznych.

Temperatura otoczenia +5 do +35°C.

10. WYKAZ ZAŁĄCZONYCH RYSUNKÓW I DOKUMENTÓW

- **Rysunek 1** – rysunek wibratora (napędu) PW.
- **Rysunek 2** – rysunek podajnika PW z zasobnikiem.
- **Tabela 1** – standardowe parametry techniczne.
- **Tabela 2** – wykaz ważniejszych części.

- Schemat elektryczny.
- Deklaracja zgodności.

11. SERWISOWANIE

„WIBRAMET ”

75-736 Koszalin ul. Gnieźnieńska 68.

Tel./fax. (094) 345- 75- 00

e-mail:info@wibramet.pl

TAB.1. STANDARDOWE PARAMETRY TECHNICZNE.

Charakterystyka	Jednostki	PC800
Masa napędu	kg	160
Masa zasobnika	kg	do 30
Średnica D1	mm	526
Średnica D2	mm	522
Średnica D3	mm	440
Średnica D4/D5	mm	Wymiar uzależniony od zastosowanego zasobnika i/lub specyfikacji orientacji
Wysokość H1	mm	219
Wysokość H2	mm	
Wysokość H3	mm	
Sposób montażu	-	Otwory w dolnej części amortyzatorów
Mocowanie do stołu roboczego	-	4 x M10
Śruba centralna	-	M16
Max. dopuszczalny pobór prądu	A	1,0
Zasilanie		230V/50Hz
Szczelina robocza S	mm	1,5
Częstotliwość wibracji	1/min	3000 (dostosowywać za pomocą falownika)
Poziom dźwięku	dB (A)	do 70*

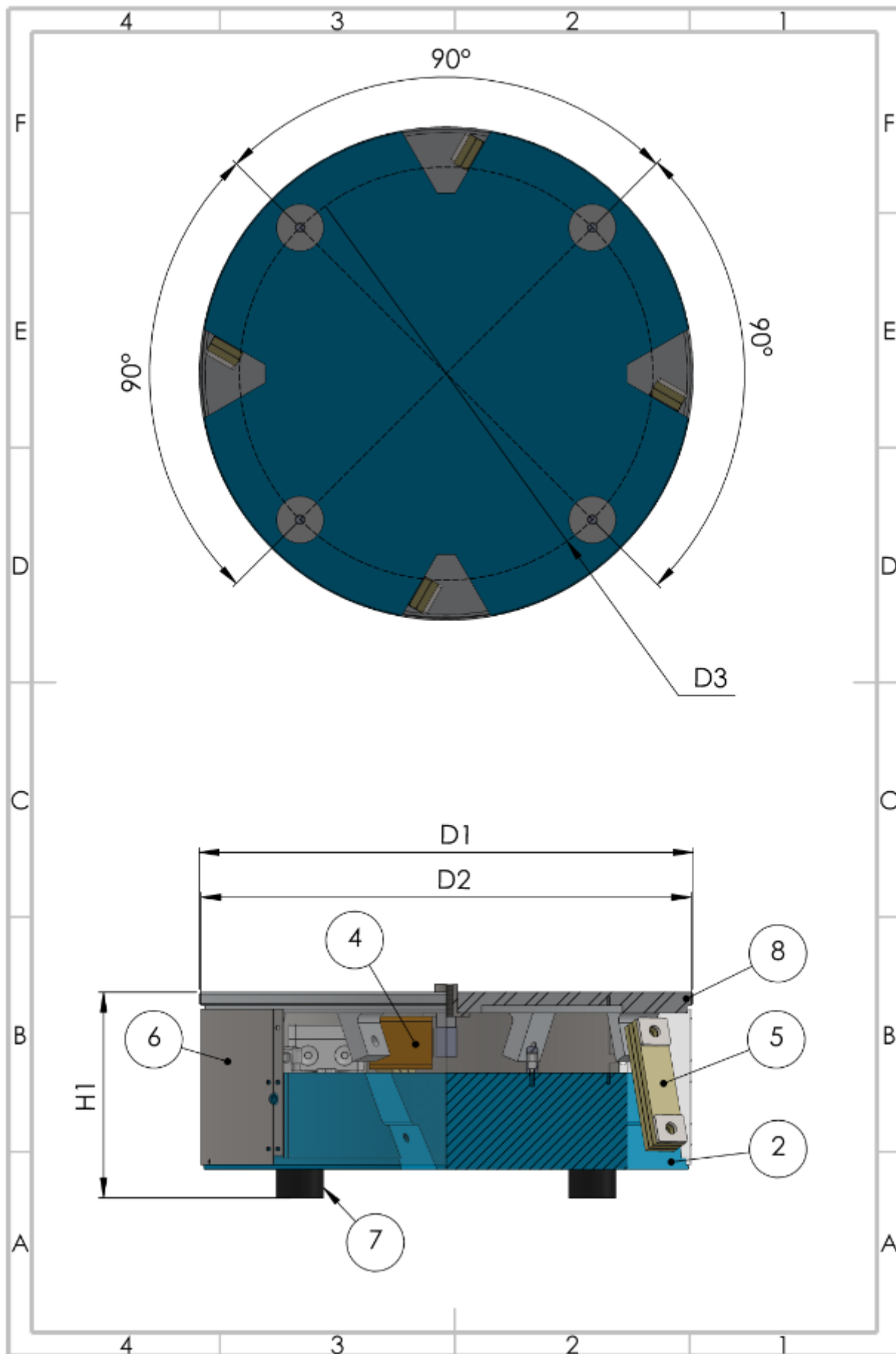
* - poziom dźwięku dotyczy podajnika bez zasypu elementów podawanych

TAB.2. WYKAZ WAŻNIEJSZYCH CZĘŚCI.

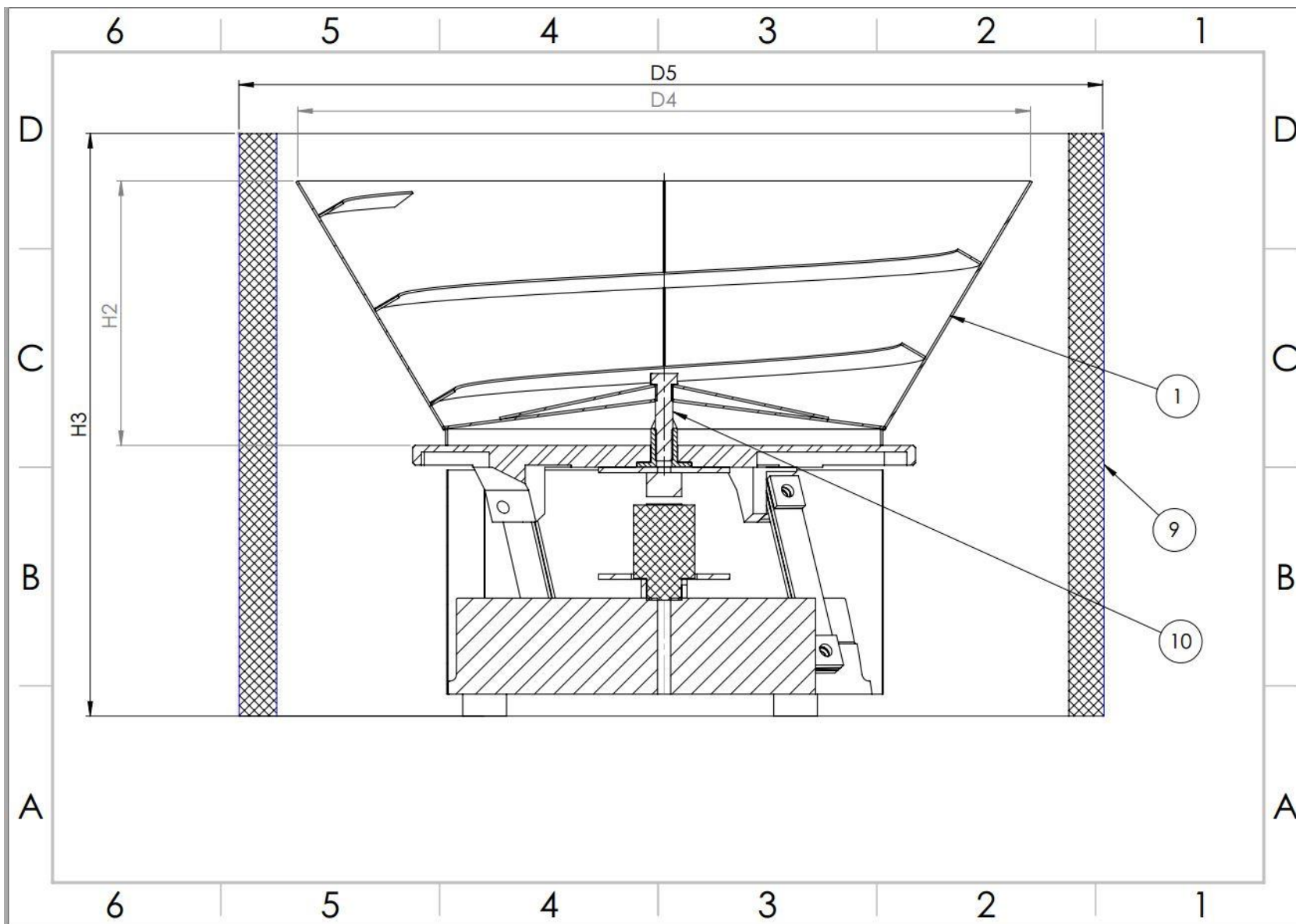
Poz. rys.	Nazwa	Ilość
1.	Zasobnik roboczy	1
2.	Podstawa żeliwna	1
3.	Sterownik*	1
4.	Elektromagnes	1
5.	Sprężyna płaska	x**
6.	Ostona napędu	2
7.	Amortyzator	4
8.	Podstawa górna Al.	1
9.	Ostona dźwiękochłonna	1
10.	Śruba centralna	1

* - Sterownik nie został przedstawiony na rys. 1 i rys. 2, preferowane sterowniki posiadają osobne instrukcje.

** - Ilość sprężyn uzależniona od wybranego zasobnika i specyfikacji orientacji.



RYS.1. WIBRATOR (NAPĘD) PODAJNIKA TYPU PC.



RYC.2. PODAJNIK WIBRACYJNY TYPU PW Z ZASOBNIKIEM. WYMIARY GABARYTOWE.